

Dichiarazione sostitutiva relativa allo svolgimento di cariche e/o incarichi ai sensi dell'art 15 del D. Lgs. n° 33/2013

(Art. 47 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 e s.m.i.)

Il/La sottoscritto/a Lorenzo Montanelli

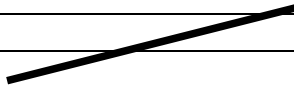
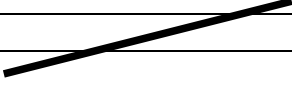
nato a Massa il 09/08/1974

CONSAPEVOLE

- delle sanzioni penali richiamate dall'art. 76 del D.P.R 28/12/00 n. 445 in caso di dichiarazioni mendaci e sotto la propria personale responsabilità;
- visto l'art. 15, c. 1, del D. Lgs. n° 33/2013, con riferimento ai dati relativi allo svolgimento di incarichi in enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione.

DICHIARA

- 1) di ricoprire i seguenti incarichi od essere titolare di cariche in enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione o lo svolgimento di attività professionali [art. 15 comma 1 D. Lgs. 33/2013]:

ENTE	INCARICO/CARICA
	


- 2) i seguenti compensi, comunque denominati, relativi al rapporto di lavoro, di consulenza o di collaborazione con specifica evidenza delle eventuali componenti variabili o legate alla valutazione del risultato [art. 15 comma 1 D. Lgs. 33/2013]:

Compenso complessivo (con esclusione delle parti variabili)	Componenti variabili
0	0

SI IMPEGNA infine

- a comunicare tempestivamente eventuali variazioni rispetto a quanto sopra dichiarato.

Luogo Lucca, data 18/09/2023


In fede